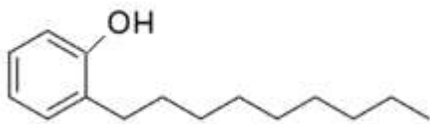


	FICHA DE INFORMAÇÃO TÉCNICA	Registro: 123
NONILFENOL ETOXILADO 9,5 OE		
Revisado por: Rafael Lima	Data da última revisão: 13/07/2018	N° de Páginas: 02

1 IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Nome do produto	NONILFENOL ETOXILADO 9,5 OE.
Nome químico	Nonilfenol Etoxilado.
INCI	NONOXYNOL 9.
CAS	9016-45-9.
Fórmula Molecular	C ₁₅ H ₂₄ O. MM = 616,0 g/mol.
Fórmula Estrutural	
Categoria	Emulsionante, detergente, solubilizante, umectante e desengraxante.

2 APLICAÇÃO

Em função de sua capacidade emulsificante, pode ser utilizado também em formulações de elevado poder detergente e também em formulações de ceras líquidas de base de água e desinfetantes. O Nonilfenol Etoxilado 9,5 é usado em indústrias como as de petróleo, detergentes, têxtil, couros, indústria agroquímica, tintas e vernizes, papel e celulose, óleos industriais, mineração e tratamento de metais.

3 CONCENTRAÇÕES DE USO

De acordo com a aplicação. Dosagem recomendada: 0,1 a 10,0 %. Cada formulador deve realizar um estudo detalhado para ajustar a concentração do produto de acordo com sua necessidade.

4 INFORMAÇÕES TÉCNICAS

São produtos da síntese industrial formados durante o processo de alquilação de fenóis, particularmente na síntese de detergentes polietoxilados. Por causa de suas origens sintéticas artificiais (apenas produzido pela ação humana), nonilfenóis são classificados como xenobióticos e considerados como poluentes.

O Nonilfenol Etoxilado 9,5 é constituído por moléculas que apresentam uma parte hidrófoba proveniente do nonilfenol e uma parte hidrófila resultante da cadeia de óxido de eteno. Portanto, o produto é um tensoativo, ou seja, age como um composto “conciliador” entre compostos sem afinidades. O Nonilfenol etoxilado 9,5 é um tensoativo que reúne as melhores propriedades de umectação e detergência para aplicação em formulações líquidas e pós para lavagem de roupas. Atua em sinergia com dodecilbenzeno sulfonato de sódio, resultando em formulações de elevado poder detergente. Com o aumento do grau de etoxilação, verifica-se um aumento do caráter hidrófilo da molécula (maior HBL) e em consequência, alteram-se as propriedades físico-químicas tais como solubilidade em água, poder espumante, molhabilidade e detergência, permitindo que estes produtos sejam utilizados como emulsionantes, detergentes, solubilizantes, umectantes e desengraxantes.

5 ANÁLISES FÍSICO-QUÍMICAS

TESTE	ESPECIFICAÇÃO
Aspecto	Líquido límpido.
Cor	Incolor a levemente amarelada.
Odor	Característico.
Ponto de névoa	Entre 57,0 e 63,0 °C.
pH	Entre 6,0 e 8,0 (solução a 1%).
Perda por dessecação	No máximo 0,50 %.

Referência: EMP 123.

6 ARMAZENAMENTO

Conservar a embalagem em lugar seco e ao abrigo da luz. Manter na embalagem original e fechada. Não reutilizar a embalagem. Manter afastado do fogo e do calor e fora do alcance de crianças e animais domésticos.

7 INFORMAÇÕES ADICIONAIS

O único propósito deste documento é ser um guia para utilização apropriada do material. É de responsabilidade do usuário adequar estas informações para o uso correto do produto.